

Datos de producto

CARLISLE Imprimación HP-250 Sure-Seal® Carlisle SynTec Systems



Descripción general

Carlisle le ayuda a simplificar la instalación de sus sistemas de EPDM con la imprimación HP-250 Sure-Seal. Se trata de un producto con base de disolvente diseñado para limpiar e imprimir superficies de EPDM en un solo paso antes de aplicar productos Secur TAPE™, FAT™ u otros productos sensibles a la presión. La imprimación HP-250 también puede utilizarse con el cemento para empalmes EP-95.

Usos indicados

La imprimación HP-250 Sure-Seal está diseñada para limpiar e imprimir superficies de EPDM en un solo paso antes de aplicar productos Secur TAPE, FAT u otros productos sensibles a la presión.

Características y ventajas

- Producto de limpieza e imprimación en un solo paso que puede utilizarse con todo tipo de accesorios sensibles a la presión en membranas de EPDM.
- Índices de cobertura de hasta 42 m² por galón con la membrana PRE-KLEENED™.

Mezcla

Mezcle el producto intensamente hasta que todos los pigmentos sedimentados se dispersen y la imprimación presente un color uniforme. Se recomienda mezclar el producto durante al menos cinco minutos.

Índices de cobertura

Índice estimado de aproximadamente 23 m²/galón con una aplicación correcta sobre una membrana convencional.

Índice estimado de aproximadamente 42 m²/galón con una aplicación correcta sobre una membrana PRE-KLEENED.

Aplicación*

1. Limpie la suciedad y el polvo de la zona de empalme con un trapo limpio. Si es necesario, limpie la zona de empalme en profundidad con limpiador Weathered Membrane Cleaner. Este proceso resulta esencial en aquellas membranas que hayan estado expuestas al entorno durante semanas. Nota: se recomienda utilizar guantes impermeables que cumplan los requisitos de la norma ANSI/ISEA 105-2005.
2. Mezcle intensamente la imprimación hasta que todos los materiales sedimentados queden bien distribuidos en la disolución.

Datos de producto

CARLISLE Imprimación HP-250 Sure-Seal®

3. Aplicación de la imprimación HP-250:
 - a. Membrana convencional: aplique la imprimación con una toallita HP Splice Wipe limpia (u otro producto equivalente). Frote la zona de la membrana (en la que deba aplicarse el producto Secur TAPE, FAT o sensible a la presión o el cemento para empalmes) con un movimiento circular hasta conseguir que quede cubierta por una capa fina y uniforme de imprimación. Para que la zona quede correctamente limpia e imprimada, debe presentar un color uniforme (sin vetas) y no deben existir grumos ni acumulaciones de producto en ella.
 - b. Membrana PRE-KLEENED: aplique la imprimación sobre la membrana con un rodillo de pelo corto. En la zona recubierta no deben existir grumos ni acumulaciones de producto.
Nota: el uso de una cantidad excesiva de imprimación HP-250 no mejorará notablemente la adhesión del producto Secur TAPE, FAT o sensible a la presión a la membrana de EPDM.
Utilice exclusivamente la cantidad necesaria para conseguir una cobertura completa de la zona en la que se vayan a aplicar la cinta o el adhesivo.
4. Deje secar la imprimación HP-250 hasta que no manche al tocarla con el dedo seco. La aplicación del producto Secur TAPE o sensible a la presión tan pronto como la imprimación se seque minimiza la potencial contaminación por polvo y mejora la adhesión a bajas temperaturas.
5. Termine de realizar el empalme de acuerdo con las especificaciones y los datos de Carlisle.
CONSULTE LAS ESPECIFICACIONES Y DATOS VIGENTES DE CARLISLE PARA CONOCER LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS DE APLICACIÓN.

Datos de producto

CARLISLE Imprimación HP-250 Sure-Seal®

Precauciones

1. Este producto es INFLAMABLE. Deben adoptarse las precauciones oportunas para mantener la imprimación alejada de fuentes de calor, llama abierta y chispas durante su uso y almacenamiento.
2. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté utilizando el producto. Use el producto en un lugar con una ventilación adecuada. Evite respirar los vapores del producto. Evite el contacto con los ojos y la piel.
3. Evite respirar los vapores del producto. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté utilizando el producto. Use el producto en un lugar con una ventilación adecuada. Si inhala el producto, vaya a un lugar donde pueda respirar aire fresco. Si el afectado no respira, deberá practicársele respiración artificial. Si el afectado respira con dificultad, deberá administrársele oxígeno. Llame a un médico inmediatamente. Durante la aplicación del producto, deben extremarse las precauciones para evitar que sus vapores entren en el edificio a través de los conductos de ventilación. No coloque recipientes abiertos ni mezcle adhesivo cerca de unidades de toma de aire. Si es posible, apague o precinte las unidades más cercanas.
4. En caso de ingestión, NO PROVOQUE EL VÓMITO. Llame a un médico inmediatamente.
5. A la hora de utilizar la imprimación, deben usarse guantes impermeables que cumplan los requisitos de la norma ANSI/ISEA 105-2005 y protejan las manos frente a los componentes irritantes y colorantes.
6. Mezcle intensamente el producto hasta que todos los pigmentos sedimentados queden bien distribuidos en la disolución. Los sólidos suspendidos en la imprimación HP-250 tienden a sedimentar; para evitarlo, mezcle la disolución frecuentemente durante su uso (cada 15-20 minutos). Utilice la imprimación HP-250 sin diluir. Si la diluye, eso afectará a sus propiedades.
7. La imprimación HP-250 Sure-Seal puede provocar la tinción de las membranas Sure-White® y de otras superficies que no sean de color negro.
8. Si la temperatura de almacenamiento en el lugar de trabajo es superior a 32 °C, eso puede acortar el período máximo de almacenamiento del producto. Si debe almacenarse la imprimación a temperaturas inferiores a 15 °C, deje que alcance la temperatura ambiente antes de utilizarla.
9. Mantenga el envase herméticamente cerrado cuando no lo esté utilizando y evite su contaminación a causa de la humedad. Una vez expuesta la imprimación HP-250 a la humedad ambiental, se iniciará su curado y puede llegar a gelificarse en el plazo de unos días. Puede utilizarse una junta de membrana o un sellador para conseguir un sellado adecuado.
10. La evaporación del disolvente puede provocar condensación en la imprimación HP-250 justo después de su aplicación si el valor de temperatura ambiente está próximo al punto de rocío. Si se forma condensación, no siga aplicando imprimación (ya que no se conseguirá una adhesión correcta). Deje que la superficie se seque y aplique una nueva capa fina de imprimación sobre la capa inicial cuando las condiciones lo permitan.
11. Consulte la ficha de datos de seguridad de la imprimación HP-250 para obtener información de seguridad detallada antes de utilizarla.
12. MANTENGA EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Tel.: 800-479-6832 • P.O. Box 7000 • Carlisle, PA 17013 (EE.UU.) • Fax: 717-245-7053 •
www.carlislesyntec.com

Carlisle, Sure-Seal, Sure-White, SecurTAPE, FAT y PRE-KLEENED son marcas comerciales de Carlisle.
CÓDIGO DE REIMPRESIÓN: 603628 - "Ficha de datos de producto: imprimación HP-250" - 032112 ©
2012 Carlisle.

Datos de producto

CARLISLE Imprimación HP-250 Sure-Seal®

Propiedades y características típicas*	
Base	Goma sintética
Color	Entre verde oliva y gris oscuro
Conc. de sólidos	18 %
Punto de inflamación	4,4 °C
Conc. de COV	727 g/l
Presentación comercial	Bidones de 3,8 litros
Período máximo de almacenamiento	9 meses
Densidad media	0,9 kg/l

Las propiedades y características típicas se han determinado realizando ensayos a muestras del producto y no están garantizadas para todas las muestras del mismo. La presente información se ofrece a modo de referencia y no refleja las especificaciones o la gama de especificaciones asociadas a ninguna propiedad en particular de este producto.