

# OKAPOL CR

Membrana de poliurea en frío

INFORMACIÓN TÉCNICA | v.1 | 13/09/2015

## DESCRIPCIÓN:

La poliurea fría 100% OKAPOL CR se ha desarrollado como recubrimiento único y es apto para impermeabilización, protección y sellado en general.

OLPROK, ha desarrollado una poliurea fría, aromática de alta densidad cuyas propiedades, usos y características describimos a continuación.

La membrana de poliurea OKAPOL CR se forma a partir de la mezcla de dos componentes en formato líquido, isocianatos y aminas.

## USOS ADMITIDOS:

- Para la impermeabilización y protección de:
- Cubiertas,, terrazas, balcones y tejados
- Depósitos y canales de irrigación.
- Reparaciones o pequeñas aplicaciones de la membrana OKAPOL P.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES:

OKAPOL CR es un producto de gran dureza y resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad.

La versatilidad del OKAPOL CR y su secado inicial de 20~25 minutos, le proporcionan la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie convirtiéndola en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya sean curvas o escuadradas.

Con la aplicación del OKAPOL CR se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.

La aplicación del sistema OKAPOL CR, debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori ( presión por nivel freático... ),.

En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.

El sistema OKAPOL CR necesita de una protección a la radiación solar ( rayos UV ) ya que se trata de una membrana aromática, y de esta forma, mantener sus propiedades, es por este motivo, que necesita de un barniz protector OKAPUR A-2K, en los casos de no existir esta protección con otros elementos físicos.

Las propiedades del sistema OKAPOL CR permiten que se adhiera a cualquier superficie como cemento, hormigón, poliuretano, madera, metal... además, por su alta resistencia puede ser transitable y antideslizante aplicando un acabado rugoso.

No produce burbujas con cualquier grosor.



# OKAPOL CR

Membrana de poliurea en frío

INFORMACIÓN TÉCNICA | v.1 | 13/09/2015

Aplicación a rodillo, no aplicar con máquina tipo airless.

## COLORES:

COLOR
DARK GREY

## CONSUMO:

El consumo de la poliurea es aproximadamente de 2 kg/m<sup>2</sup> según el tipo de aplicación, y naturaleza de los soportes.

## PRESENTACIÓN:

Se comercializa en el siguiente formato:

- kit envases metálicos: 19 + 1 kg.

## CADUCIDAD:

La caducidad de los componentes es 12 meses a una temperatura de 5 °C a 25 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón o debe ser usado inmediatamente.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización:

- reparación de las superficies ( relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, eliminación de antiguos impermeabilizantes existentes.... ).
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar el sistema de poliurea OKAPOL CR son múltiples y según su naturaleza o estado, se procederá de diferente forma.

A continuación definimos la aplicación sobre alguno de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre algún otro, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

### Soporte de hormigón

Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla ( relación 1:1,3 ) de nuestra resina epoxi OKAPOX PRIMER 100 y árido de sílice.



# OKAPOL CR

Membrana de poliurea en frío

INFORMACIÓN TÉCNICA | v.1 | 13/09/2015

El hormigón deberá estar completamente curado ( el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.

Lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de granallado, fresado o lijado.

A continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores

Aplicar la imprimación en las condiciones y parámetros que se indican en las fichas técnicas de estos productos. A modo general se utilizará la imprimación OKAPUR PRIMER C-2K, de naturaleza poliuretánica en presentación bicomponente.

## **Soporte metálico:**

Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie.

Revisar juntas y solapes donde se tenga que realizar acciones con masilla de poliuretano o banda de butilo.

Aplicar imprimación previa del tipo epoxi base agua, nuestra OKAPOX PRIMER W, de este modo se mejora la adherencia y características de la planimetría del soporte. Consultar la ficha técnica de este producto.

Aplicar la membrana con rodillo o llana dentada.

## **Soporte cerámico:**

En superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con masilla de poliuretano, y complementar las juntas con banda de butilo en el caso que sea necesario.

Para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes físicos.

A continuación aplicar la imprimación requerida, en estos casos de superficies no porosas se utilizará OKAPOX PRIMER W, de naturaleza epoxi base agua.

Aplicar la membrana con rodillo o llana dentada.

Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, y las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto

Para otros tipos de soportes, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos,, o a nuestro departamento técnico.



# OKAPOL CR

Membrana de poliurea en frío

INFORMACIÓN TÉCNICA | v.1 | 13/09/2015

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE:

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.

Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras.

Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, y que están a disposición pública.

## PROPIEDADES DE LA MEMBRANA:

PROPIEDADES	RESULTADO	MÉTODO
Densidad a 23°C	1,35 g / cm <sup>3</sup>	ISO 527
Alargamiento a la rotura a 23°C	>500 %	ISO 527
Dureza Shore A	>85	DIN 53.505
Dureza Shore D	>35	DIN 53.505
Rango de temperatura ambiental	+5 °C~35°C	
Rango de temperatura soporte	+3 °C~30°C	
Máxima humedad relativa ambiental	80 %	
Curado inicial a 23°C	±20~25 minutos	
Curado total a 23°C	±12 horas	
Contenido en solidos	>90%	
Resistencia a la tracción	>6~9 MPa (N/mm <sup>2</sup> )	
Dilución	OKAPUR MEMBRANA SOLVENT ( 5~10 % )	
Reacción al fuego	Euroclass F	



# OKAPOL CR

Membrana de poliurea en frío

INFORMACIÓN TÉCNICA | v.1 | 13/09/2015

## DATOS TÉCNICOS DE LOS COMPONENTES:

PROPIEDADES	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Peso específico g/cm <sup>3</sup>	1,40	1
Viscosidad mPas (cps)	7.000±1000	350±100
Almacenaje ( sin abrir)	Máximo 12 meses	Máximo 12 meses
Ratio de mezcla – Por peso:	19	1

