



# ADHESIVO OKAGLUE EPDM

Adhesivo de contacto en base solvente

## Descripción

Adhesivo de contacto en base solvente, formulado sin tolueno. Especialmente el pegado sobre el soporte de membranas en trabajos de impermeabilización. Este adhesivo está especialmente recomendado para el pegado de distintos materiales laminados, tales como EPDM y BUTILO) a otros sustratos como madera, hormigón, materiales de construcción, metales, etc.: También puede ser empleado para el pegado de láminas de PVC y TPO.

## Propiedades Generales

Polímero base	Caucho sintético modificado con resinas.
Sólidos	46 ± 1 %.
Densidad	0,83 aprox. a 20° C.
Densidad	0,83 aprox. a 20° C.
Viscosidad	1800±300 cps. (Brookfield RVT sp.nº4 a 25° C).
Aplicación	Rodillo o brocha.
Rendimiento	2,5-3 m <sup>2</sup> / litro. (Aplicación a 2 caras)
Almacenaje	Almacenar en lugar fresco y seco. Temperatura de almacenaje recomendada entre +5°C y +35°C. Consumir preferentemente antes de los 12 meses desde su fabricación.

## PRINCIPALES APLICACIONES Y MODO DE EMPLEO

Adhesivo de contacto para el pegado de láminas de diferentes materiales en trabajos de impermeabilización. Tiene una buena resistencia al calor, excelente tack inicial, y desarrolla una excelente fuerza inicial y final. Presenta una excelente resistencia al envejecimiento. Homogeneizar el producto antes de su uso. Aplicar el adhesivo uniformemente en ambas superficies a unir. Los sustratos muy absorbentes pueden requerir una capa adicional de adhesivo. Una vez aplicado, dejar secar 10-15 minutos antes de efectuar el pegado, para permitir la evaporación de los disolventes. Después, se efectuará la unión de los materiales y se les ejercerá presión para asegurar un contacto completo. No dejar secar más de 45 minutos. Después, se efectuará presión sobre los materiales para asegurar un contacto completo. El pegado es inmediato, con un fuerte agarre inicial. No es conveniente forzar las uniones hasta pasadas 24 horas.

## PRECAUCIONES.

Con el tiempo frío y húmedo la evaporación de los disolventes puede provocar la aparición de una película de humedad condensada en la superficie del adhesivo (rocío). En estos casos el pegado no podrá realizarse hasta que se evapore la humedad. Evítese trabajar en dichas condiciones. Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de datos de Seguridad del producto.

## PRESENTACIÓN

Botes de 1 litro y pails de 5, 20 y 25 litros.

Los consejos que se incluyen en este documento así como la información verbal de nuestro Departamento Técnico son correctos según nuestra experiencia y resultados en diferentes procesos de fabricación, ofreciéndose como colaboración sin compromiso, ya que la aplicación y/o utilización de nuestros productos queda fuera de nuestro control. Las pruebas realizadas por nuestro Departamento Técnico no garantizan la efectividad de los procesos recomendados ni les eximen de su responsabilidad de comprobarlos en sus instalaciones.

